



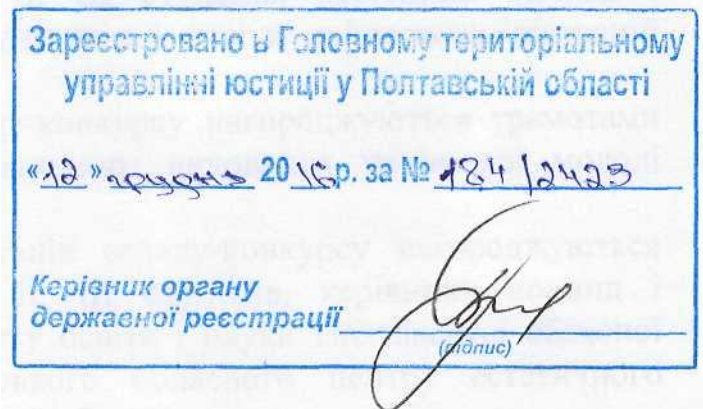
**ПОЛТАВСЬКА ОБЛАСНА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ
ДЕПАРТАМЕНТ ОСВІТИ І НАУКИ**

НАКАЗ

01.12.2016

№ 434

Про внесення змін до деяких наказів
Головного управління освіти і
науки Полтавської обласної
державної адміністрації



Відповідно до статей 14, 38, 51 Закону України «Про освіту» та з метою приведення у відповідність до вимог чинного законодавства

НАКАЗУЮ:

1. Унести до Положення про обласний огляд-конкурс команд КВН учнів загальноосвітніх та позашкільних навчальних закладів, затвердженого наказом Головного управління освіти і науки Полтавської обласної державної адміністрації від 13 жовтня 2010 року № 807, зареєстрованого у Головному управлінні юстиції у Полтавській області 29 жовтня 2010 року за № 57/1555 (далі – Положення), такі зміни:

1) у тексті Положення слова «Головне управління» в усіх відмінках замінити словом «Департамент» у відповідних відмінках;

2) пункт 2.1 розділу II Положення викласти у новій редакції:

«2.1. Огляд-конкурс проводиться щорічно у три етапи:

I етап: районний / міський (в тому числі навчальні заклади об'єднаних територіальних громад);

II етап: зональний;

III етап: обласний.»

3) пункт 2.4 розділу II Положення викласти у новій редакції:

«2.4. Склад організаційного комітету, журі, програма I етапу огляду-конкурсу затверджуються наказами відділів (управлінь) освіти райдержадміністрацій (міськвиконкомів), об'єднаних територіальних громад.

Заявки на участь в I етапі огляду-конкурсу подаються до оргкомітету за підписом директора навчального закладу.».

4) пункт 6.1 розділу VI Положення викласти у новій редакції:

«6.1. Команди-переможці I етапу огляду-конкурсу нагороджуються дипломами лауреатів відповідно I, II, III ступенів, керівники команд і організатори – грамотами відділів (управлінь) освіти райдержадміністрацій (міськвиконкомів).

Команди-учасниці II етапу огляду-конкурсу нагороджуються грамотами Полтавського обласного центру естетичного виховання учнівської молоді Полтавської обласної ради.

Команди-переможці II та III етапів огляду-конкурсу нагороджуються дипломами лауреатів відповідно I, II, III ступенів, керівники команд і організатори – грамотами Департаменту освіти і науки Полтавської обласної державної адміністрації та Полтавського обласного центру естетичного виховання учнівської молоді Полтавської обласної ради.».

2. Унести до Положення про обласний огляд-конкурс театральних колективів загальноосвітніх та позашкільних навчальних закладів, затвердженого наказом Головного управління освіти і науки Полтавської обласної державної адміністрації від 13 жовтня 2010 року № 808, зареєстрованому у Головному управлінні юстиції у Полтавській області 29 жовтня 2010 року за № 58/1556 (далі – Положення), такі зміни:

1) у тексті Положення слова «Головне управління» в усіх відмінках замінити словом «Департамент» у відповідних відмінках;

2) пункт 2.1 розділу II Положення викласти у новій редакції:

«2.1. Огляд-конкурс проводиться щорічно у три етапи:

I етап: районний / міський (в тому числі навчальні заклади об'єднаних територіальних громад);

II етап: зональний;

III етап: обласний.»

3) пункт 2.3 розділу II Положення викласти у новій редакції:

«2.3. Склад організаційного комітету, журі, програма I етапу огляду-конкурсу затверджуються наказами відділів (управлінь) освіти райдержадміністрацій (міськвиконкомів), об'єднаних територіальних громад.

Заявки на участь в I етапі огляду-конкурсу подаються до оргкомітету за підписом директора навчального закладу.».

4) пункт 5.3 розділу V Положення викласти у новій редакції:

«5.3. Колективи-переможці I етапу огляду-конкурсу нагороджуються дипломами відділів (управлінь) освіти райдержадміністрацій (міськвиконкомів) лауреатів відповідно I, II, III ступенів. Керівники колективів і організатори – грамотами відділів (управлінь) освіти райдержадміністрацій (міськвиконкомів).

Колективи-учасники II етапу огляду-конкурсу нагороджуються грамотами Полтавського обласного центру естетичного виховання учнівської молоді Полтавської обласної ради.

Колективи-переможці III етапу огляду-конкурсу нагороджуються дипломами Полтавського обласного центру естетичного виховання учнівської молоді Полтавської обласної ради лауреатів відповідно I, II, III ступенів. Журі визначає колективи для нагородження в номінаціях: «Приз «Глядацьких симпатій», «Краща режисерська робота», «Кращий акторський ансамбль», «Краща жіноча роль», «Краща чоловіча роль», «Краща чоловіча роль другого плану», «Краща жіноча роль другого плану». Керівники колективів-переможців і організатори – грамотами Полтавського обласного центру естетичного виховання учнівської молоді Полтавської обласної ради.

Колективи-переможці залучаються до участі у різноманітних фестивалях, концертах та інших творчих заходах.».

3. Директору Полтавського обласного центру естетичного виховання учнівської молоді (Чернобель Н.Л.) подати цей наказ на державну реєстрацію до Головного територіального управління юстиції у Полтавській області та опублікувати у засобах масової інформації.

4. Цей наказ набирає чинності з дня його офіційного опублікування.

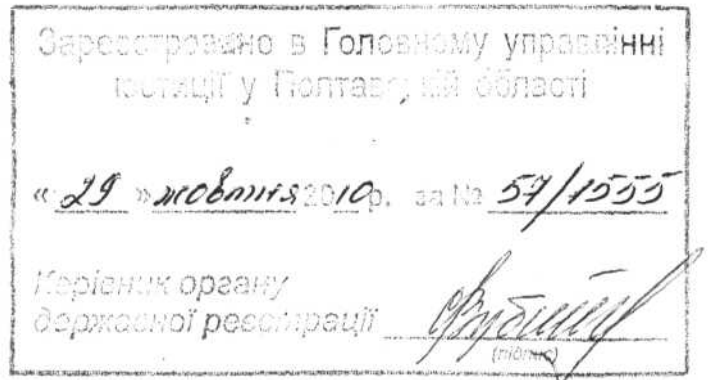
5. Контроль за виконанням цього наказу покласти на заступника директора Департаменту – начальника управління вищої, професійно-технічної освіти, науки, кадрової, позашкільної та виховної роботи Департаменту освіти і науки Полтавської обласної державної адміністрації Гажієнко Г.І.

Директор Департаменту
освіти і науки

О.В. Харченко

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Головного управління освіти і
науки облдержадміністрації
13.10.2010 № 807



ПОЛОЖЕННЯ
про обласний огляд-конкурс команд КВН
учнів загальноосвітніх та позашкільних навчальних закладів

I. Загальні положення, мета і завдання огляду-конкурсу

1.1. Обласний огляд-конкурс команд КВН (Клуб веселих та найкмітливіших) учнів загальноосвітніх та позашкільних навчальних закладів (далі – огляд-конкурс) проводиться Департаментом освіти і науки Полтавської облдержадміністрації спільно з Полтавським обласним центром естетичного виховання учнівської молоді.

(із змінами згідно наказу від 01.12.2016 № 434)

1.2. Огляд-конкурс проводиться з метою розвитку дитячого та молодіжного руху КВН в області, виявлення та підтримки юних обдарувань, їх цілеспрямованого розвитку та організації змістовного дозвілля учнівської молоді.

1.3. Завданнями огляду-конкурсу є:

- виховання у дітей та молоді патріотизму, любові до України;
- формування особистості та сприяння становленню соціальної зрілості молодих громадян України;
- формування в учнівської молоді високих моральних та естетичних якостей;
- розвиток інтелектуальних здібностей та культури мислення;
- створення атмосфери творчості і змагальності;
- пропаганда та популяризація кращих зразків вітчизняного гумору та сатири;
- пошук, розвиток і підтримка талановитої, обдарованої учнівської молоді;
- створення сприятливих умов для прояву та реалізації творчого потенціалу дітей та молоді, організація їх змістовного дозвілля;
- пропаганда, популяризація та консолідація дитячого та молодіжного руху КВН в області;
- визначення кращих дитячих та юнацьких команд КВН області.

II. Умови проведення огляду-конкурсу

2.1. Огляд-конкурс проводиться щорічно у три етапи:

I етап: районний/міський (в тому числі навчальні заклади об'єднаних територіальних громад);

II етап: зональний;

III етап: обласний.

(із змінами згідно наказу від 01.12.2016 № 434)

2.2. Для організації та проведення огляду-конкурсу створюються відповідні організаційні комітети, а для визначення переможців – журі.

2.3. Графік проведення кожного етапу, кількість і зміст конкурсних завдань, часовий регламент виступу команд у кожній грі для огляду-конкурсу на відповідний навчальний рік визначаються та затверджуються наказом Департаменту освіти і науки Полтавської облдержадміністрації, які доводяться до відома команд не менше ніж за 30 днів до початку I етапу огляду-конкурсу.

(із змінами згідно наказу від 01.12.2016 № 434)

2.4. Склад організаційного комітету, журі, програма I етапу огляду-конкурсу затверджуються наказами відділів (управлінь) освіти райдержадміністрацій (міськвиконкомів), об'єднаних територіальних громад.

Заявки на участь в I етапі огляду-конкурсу подаються до оргкомітету за підписом директора навчального закладу.

(із змінами згідно наказу від 01.12.2016 № 434)

2.5. Склад організаційного комітету, журі, програма II та III етапів огляду-конкурсу затверджуються наказом Департаменту освіти і науки Полтавської облдержадміністрації.

(із змінами згідно наказу від 01.12.2016 № 434)

2.6. Огляд-конкурс включає такі конкурси:

Привітання - гумористичне естрадне дійство, яке передбачає демонстрацію командами логічно пов'язаних між собою жартів, мініатюр, пісенних пародій тощо на задану тему.

Розминка - конкурс, у якому команди за тридцять секунд повинні придумати смішні відповіді на запитання, які ставлять інші команди, журі, ведучий та/або глядачі.

Біатлон - кожна команда готує визначену кількість жартів на задану тему. Жарти зачитуються представниками команд по черзі по 2-3, журі визначає команду(и), які після кожного кола залишають сцену, або призначають штрафне коло де команди зачитують по 1 жарту. За перемогу в конкурсі команда отримує 1 бал, друге місце – 0,8 бала, третє – 0,6 і т.д.).

Імпровізаційний конкурс передбачає підготовку та виконання (демонстрацію) командами завдання, яке їм пропонується за певний час перед грою або під час гри. Завдання може бути літературним, музичним (пісенним, танцювальним), пантомімою тощо.

Відеоконкурс передбачає створення командами власного короткометражного відеосюжету або озвучення змонтованого відеоряду на задану тему та його демонстрацію під час гри.

Капітанський конкурс - це змагання капітанів команд КВН, які, перебуваючи одночасно на сцені, по черзі виконують завдання на задану тему, а потім дають відповіді на запитання, які ставлять один одному щодо змісту завдання.

Музичний конкурс є демонстрацією командами сюжетно пов'язаних пісенних та танцювальних пародій, конферансу, жартів, мініатюр тощо на задану музичну тематику.

Домашнє завдання - гумористична міні-вистава, виконана учасниками команд, в основу якої покладено сюжет на задану тему.

2.7. За рішенням оргкомітету обласного огляду-конкурсу у III етапі можуть проводитися півфінальні ігри.

III. Учасники огляду-конкурсу

3.1. До участі у огляді-конкурсі запрошуються команди КВН загальноосвітніх та позашкільних навчальних закладів і збірні команди учнів.

3.2. Для участі в огляді-конкурсі команда-претендент подає до відповідного оргкомітету такі матеріали:

заявку за формою, наведеною у додатку до цього Положення, за підписом директора навчального закладу чи начальника відділу (управління) освіти;
сценарій виступу команди.

3.3. До участі у III етапі допускаються команди-переможці зональних оглядів-конкурсів згідно рейтингової таблиці за рішенням оргкомітету. Рейтинг команд визначається як сума оцінок за кожен гру.

IV. Критерії оцінювання огляду-конкурсу

4.1. Оцінювання виступів команд здійснюється за відповідними критеріями:

актуальність матеріалів та їх відповідність віковій тематиці;
розкриття теми;
художній рівень виконання;

оригінальність постановки;
імпровізація, дотепність, кмітливість учасників;
авторська та виконавська майстерність;
артистизм виконання та гумор;
дотримання належних морально-етичних норм;
якість музичного оформлення;
логіка мислення, мова, дикція;
сценічна культура;
дотримання тематики та встановленої хронології;
зовнішній вигляд виконавців.

4.2. Конкурси готуються за використанням усіх засобів сценічної дії (хореографії, вокалу, пантоміми, сценічного слова).

4.3. Допускається використання «плюсовок». Музичне оформлення виступів записувати на MD диск.

V. Визначення переможців огляду-конкурсу

5.1. Визначення результатів огляду-конкурсу здійснює компетентне журі, персональний склад якого формується:

районні (міські) етапи – з представників відділів (управлінь) освіти, культури, у справах сім'ї та молоді райдержадміністрації (міськвиконкомів), загальноосвітніх та позашкільних навчальних закладів;

зональні та обласний етапи – з числа працівників Департаменту освіти і науки Полтавської облдержадміністрації, Полтавського обласного інституту післядипломної педагогічної освіти імені М.В.Остроградського, Полтавського обласного центру естетичного виховання учнівської молоді.

(із змінами згідно наказу від 01.12.2016 № 434)

5.2. Підсумки огляду-конкурсу підводяться на підставі рішення журі після проведення відповідних конкурсних змагань на основі рейтингової системи оцінювання.

5.3. Оцінювання виступів команди за кожен конкурс журі здійснює за 7-бальною системою (крім конкурсу «Біатлон»), з подальшим виведенням середнього бала, а кількість балів, набраних командами, оголошується після кожного конкурсу. Сума середніх балів за всі конкурси є оцінкою виступу команди у грі та заноситься до рейтингової таблиці.

5.4. Рішення журі за результатами кожної гри оформляється протоколом.

5.5. За результатами ігор визначаються команди, які стали переможцями та призерами.

VI. Нагородження переможців огляду-конкурсу

6.1. Команди-переможці I етапу огляду-конкурсу нагороджуються дипломами лауреатів відповідно I, II, III ступенів, керівники команд і організатори – грамотами відділів (управлінь) освіти райдержадміністрацій (міськвиконкомів).

Команди-учасниці II етапу огляду-конкурсу нагороджуються грамотами Полтавського обласного центру естетичного виховання учнівської молоді Полтавської обласної ради.

Команди-переможці II та III етапів огляду-конкурсу нагороджуються дипломами лауреатів відповідно I, II, III ступенів, керівники команд і організатори – грамотами Департаменту освіти і науки Полтавської обласної державної адміністрації та Полтавського обласного центру естетичного виховання учнівської молоді Полтавської обласної ради.

(із змінами згідно наказу від 01.12.2016 № 434)

6.2. За рекомендаціями оргкомітету команди-переможці чи їх учасники беруть участь у різноманітних фестивалях, концертах та інших творчих заходах.

VII. Фінансове забезпечення та висвітлення ходу огляду-конкурсу

7.1. Фінансування видатків на проведення огляду-конкурсу здійснюється відповідно до кошторисів, затверджених наказами відповідних відділів (управлінь) освіти.

7.2. Результати проведення огляду-конкурсу висвітлюються у місцевих засобах масової інформації.

Додаток
до Положення про
обласний огляд-конкурс
команд КВН учнів
загальноосвітніх та
позашкільних навчальних
закладів

ЗАЯВКА НА УЧАСТЬ
в обласному огляді-конкурсі команд КВН
учнів загальноосвітніх та позашкільних навчальних закладів 20__ – 20__ н.р.

команди _____
(повна назва)

Інформація про команду:

1. Район (місто) _____

2. Навчальний заклад (повна назва) _____

3. Керівник навчального закладу _____

4. Керівник(и) команди КВН:

№ з/п	Прізвище, ім'я, по батькові	службовий телефон	мобільний телефон	e-mail

5. Капітан команди _____

6. Список учасників команди:

№ з/п	Прізвище, ім'я, по батькові	Дата народження	Навчальний заклад	Клас

_____ (посада) _____ (підпис) _____ (прізвище, ініціали)

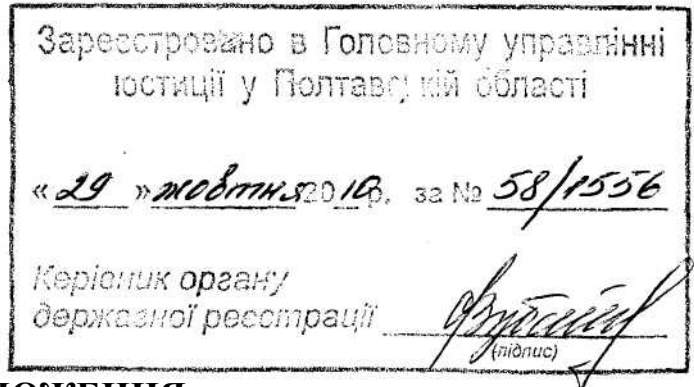
М.П. _____ 20__ року

PS. Додаток заповнюється без аббревіатур.

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Головного управління освіти і
науки облдержадміністрації

13.10.2010 № 808



ПОЛОЖЕННЯ

про обласний огляд-конкурс театральних колективів загальноосвітніх, позашкільних навчальних закладів

І. Загальні положення, мета і головні завдання конкурсу

1.1. Обласний огляд-конкурс театральних колективів загальноосвітніх та позашкільних навчальних закладів (далі – огляд-конкурс) проводиться Департаментом освіти і науки Полтавської облдержадміністрації спільно з Полтавським обласним центром естетичного виховання учнівської молоді.

(із змінами згідно наказу від 01.12.2016 № 434)

1.2. Огляд-конкурс проводиться з метою популяризації театального мистецтва серед учнівської молоді, виявлення і підтримки талановитих дітей, сприяння їх творчим здібностям, забезпечення змістовного дозвілля учнівської молоді.

II. Порядок організації та проведення огляду-конкурсу

2.1. Огляд-конкурс проводиться щорічно у три етапи:

I етап: районний/міський (в тому числі навчальні заклади об'єднаних територіальних громад);

II етап: зональний;

III етап: обласний.

(із змінами згідно наказу від 01.12.2016 № 434)

2.2. Для організації та проведення огляду-конкурсу створюються відповідні організаційні комітети, а для визначення переможців – журі.

2.3. Склад організаційного комітету, журі, програма I етапу огляду-конкурсу затверджуються наказами відділів (управлінь) освіти райдержадміністрацій (міськвиконкомів), об'єднаних територіальних громад.

Заявки на участь в I етапі огляду-конкурсу подаються до оргкомітету за підписом директора навчального закладу.

(із змінами згідно наказу від 01.12.2016 № 434)

2.4. Склад організаційного комітету, журі, програма II та III етапів огляду-конкурсу затверджуються наказом Департаменту освіти і науки Полтавської облдержадміністрації.

(із змінами згідно наказу від 01.12.2016 № 434)

2.5. Заявки на участь в II та III етапах огляду-конкурсу (згідно з додатком) за підписом директора навчального закладу чи начальника відділу (управління) освіти подаються до оргкомітетів за 10 днів до початку проведення відповідного етапу за адресою: 36014, м. Полтава, вул. Жовтнева, 67, Обласний центр естетичного виховання учнівської молоді.

III. Учасники огляду-конкурсу

3.1. Учасники огляду-конкурсу – постійно діючі театральні колективи, що діють при загальноосвітніх, позашкільних навчальних закладах.

3.2. За рішенням журі та оргкомітету обласного огляду-конкурсу III етап може поводитися у двох вікових категоріях:

I – «Молодша вікова категорія» (7-12 років)

II – «Старша вікова категорія» (13-18 років)

3.3. До участі у II та III етапах огляду-конкурсу допускаються переможці відповідних етапів.

IV. Критерії оцінювання огляду-конкурсу

4.1. Оцінювання виступів колективів здійснюється за відповідними критеріями:
художній рівень драматичного твору, відповідність віку;
режисерське вирішення вистави;
виконавська майстерність;
акторський ансамбль;
сценографія та костюми;
музичне оформлення.

4.2. Театральні колективи представляють уривок з однієї вистави або театральну мініатюру до 30 хвилин.

V. Визначення та нагородження переможців огляду-конкурсу

5.1. Підсумки огляду-конкурсу підводяться на підставі рішення журі після проведення відповідних конкурсних змагань на основі рейтингової системи оцінювання.

5.2. Журі оцінює виступи за 30-бальною системою (кожен критерій оцінювання – 5 балів).

5.3. Колективи-переможці I етапу огляду-конкурсу нагороджуються дипломами відділів (управлінь) освіти райдержадміністрацій (міськвиконкомів) лауреатів відповідно I, II, III ступенів. Керівники колективів і організатори – грамотами відділів (управлінь) освіти райдержадміністрацій (міськвиконкомів).

Колективи-учасники II етапу огляду-конкурсу нагороджуються грамотами Полтавського обласного центру естетичного виховання учнівської молоді Полтавської обласної ради.

Колективи-переможці III етапу огляду-конкурсу нагороджуються дипломами Полтавського обласного центру естетичного виховання учнівської молоді Полтавської обласної ради лауреатів відповідно I, II, III ступенів. Журі визначає колективи для нагородження в номінаціях: «Приз «Глядацьких симпатій», «Краща режисерська робота», «Кращий акторський ансамбль», «Краща жіноча роль», «Краща чоловіча роль», «Краща чоловіча роль другого плану», «Краща жіноча роль другого плану». Керівники колективів-переможців і організатори – грамотами Полтавського обласного центру естетичного виховання учнівської молоді Полтавської обласної ради.

Колективи-переможці залучаються до участі у різноманітних фестивалях, концертах та інших творчих заходах.

(із змінами згідно наказу від 01.12.2016 № 434)

VI. Фінансове забезпечення та висвітлення ходу конкурсу

6.1. Фінансування видатків на проведення огляду-конкурсу здійснюється відповідно до кошторисів, затверджених відповідними наказами відділів (управлінь) освіти і науки.

6.2. Результати проведення огляду-конкурсу висвітлюється у місцевих засобах масової інформації.

Додаток
до Положення про обласний
огляд-конкурс театральних колективів
загальноосвітніх та позашкільних
навчальних закладів

Заявка
на участь в обласному огляді-конкурсі театральних колективів
загальноосвітніх та позашкільних навчальних закладів

1. Район (місто): _____
2. Назва колективу: _____
3. Драматург, вистава: _____
4. Технічне забезпечення сцени: _____
5. Список учасників:

№ п/п	Прізвище, ім'я, по батькові	Яку роль виконує	Дата народження	Навчальний заклад

6. Керівники колективу:

№ з/п	Прізвище, ім'я, по батькові	службовий телефон	мобільний телефон	e-mail

_____ (посада) _____ (підпис) _____ (прізвище, ініціали)

М.П. _____ 20__ року

PS. Додаток заповнюється без аббревіатур.